



成功案例

韩国Halim肉鸡养殖场

核心内容

蒙特禽舍通风环控系统为Halim肉鸡养殖场带来以下收益：

- 提高饲料转化率
- 增加肉鸡重量
- 肉鸡更加健康
- 养殖场收益更高

韩国Halim肉鸡养殖场

每只肉鸡售价提高47%

成立于1978年的Halim是韩国最大的肉鸡公司，它的产业链非常完整，包括肉鸡的养殖、加工及销售。Halim现经营着约600家肉鸡养殖场（每家养殖场一个生产周期约有40,000到50,000只肉鸡）及60个育种

场。每年的综合生产量为110,000,000只肉鸡，主要销售给鲜肉产品市场及加工过肉食品市场。



蒙特通风环系统的核心是两款在业内饱受美誉的产品：CELdek® 蒸发冷却湿帘及Euroemme® 系列排风机。CELdek® 蒸发冷却湿帘可实现高效降温，适用范围广泛，且特别适用于家畜养殖场的室内降温。具有行业领导地位的Euroemme® 系列排风机因其高效节能、品质优异、密封绝佳的百叶窗设计及不会形成空气通道阻塞的离心式百叶窗开启系统等优势而颇负盛名。蒙特通风环系统包括许多设备，可以为包括两极和赤道范围内所有环境下的家禽饲养提供理想的生长环境——如加热器可用于寒冷地区或寒冷季节，而且根据客户需求提供不同的设计或燃料需求；进风口可在低通风率的情况下实现均匀进风，且适用于各种建筑类型；适用于各种通风口的遮光罩可大幅降低室内的光强度，从而充分发挥人造日光的作用；风机/循环风机可使空气均匀性达到最优化，被加热的空气可均匀输送到每个角落，从而降低加热成本。控制系统可以集中控制所有设备，打造更智能、更适宜蛋鸡生长的室内环境。

提高生产效率

最近，Akıncı Tavukçuluk 农场在靠近现有工厂的地方又投资新建了两个全新的蛋鸡舍。为提高生产效率，这两幢新建的蛋鸡舍被要求采用最先进的技术，特别是要着重关注室内环境控制及空气质量。为了能够实现这个雄心勃勃的要求，新建的蛋鸡舍要求采用全自动的通风环控系统。蒙特接受了这个高要求的挑战，为其提供一套通风环控整体解决方案。

安装通风环控整体解决方案

10个蒙特Euroemme® TU600排风机安装在屋顶上，输送及传动装置底部的锥形排风口设计可使整个系统在压降为20pa时仍能达到10,000立方米/小时的排风量。墙面上安装了18个带锥形风口的排风机，这些墙面排风机可确保鸡舍的平均风速达2米/秒，每只蛋鸡可以得到8立方米/小时的风量，从而保证100,000只鸡均具有适宜的饲养环境。在隧道式通风室内安装了4块CELdek® 7090湿帘及15块高2米、厚150毫米的湿帘墙。湿帘降温系统所采用的高质量原料及加工工艺，可以确保它具有极高的冷却效率以及超长的使用寿命。墙面上安装了160个蒙特IW进风口，这些进风口可以将新鲜空气以均匀输送到鸡舍内。这些出风口将新鲜空气输送给蛋鸡，同时不会形成寒潮，避免了额外的加热成本。

新建的蛋鸡舍同时还安装了蒙特Farm Premium通风环境控制系统及农场保卫系统。这款蒙特控制器系列产品中的旗舰产品可为任何安装在房屋上的通风环控系统提供全自动控制。它可以通过编程设置30个不同级别的通风状态，以便非常精确地控制通风状况。先进的报警系统可以监控每个与蛋鸡舍室内环境相关的紧急状况。一旦出现紧急状况，报警单元可以通过GSM网络发送文字信息、拨打报警电话，同时还可以将报警信息发送到远程控制的计算机上。



蒙特官网



蒙特官方微信

